

Absperrentil mit Stopfbuchsabdichtung metallisch dichtend
DN 10 - 100

ARI-STOBU® -

Durchgang mit Flanschen

- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

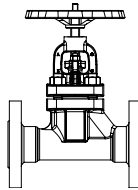


Fig. 006

Seite 2

ARI-STOBU® -

Durchgang mit Schweißenden

- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

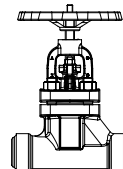
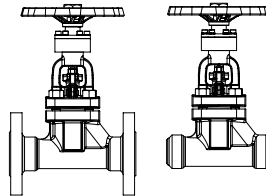


Fig. 005

Seite 4

ARI-STOBU® -

- Option: nicht-steigendes Handrad

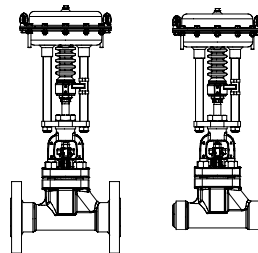


Seite 6

ARI-STOBU® -

Pneumatischer Antrieb
ARI-DP 32-34

- Antrieb reversierbar
- Antrieb mit Rollmembran
- Stelldruck max. 6 bar
- Spindel durch Faltenbalg geschützt
- Wartungsarme O-Ring-Abdichtung mit flexibler Führung

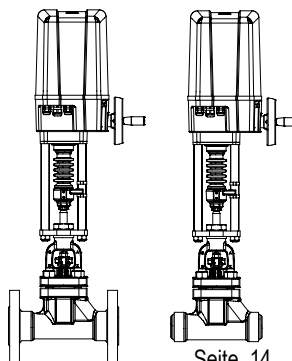


Seite 10

ARI-STOBU® -

Elektrischer Antrieb
ARI-PREMIO 5-15 kN
ARI-PREMIO-Plus 2G 5-15kN

- Schutzart IP 65
- 2 Drehmomentschalter
- Handnotbetätigung
- Zusatzgeräte lieferbar, z.B. Potentiometer



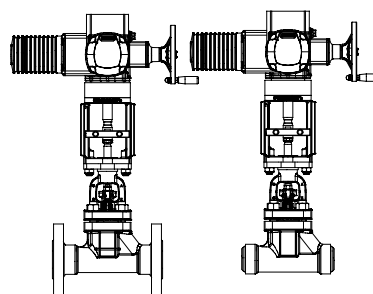
Seite 14

ARI-STOBU® -

Elektrischer Antrieb
AUMA SA 07.6-10.2

E-Antrieb mit hohen Stellkräften

- Schutzart IP 67
- 2 Drehmomentschalter
- 2 Wegschalter
- Handnotbetätigung
- Thermoschutz des Motors
- Zusatzgeräte lieferbar, z.B. Potentiometer



Seite 16



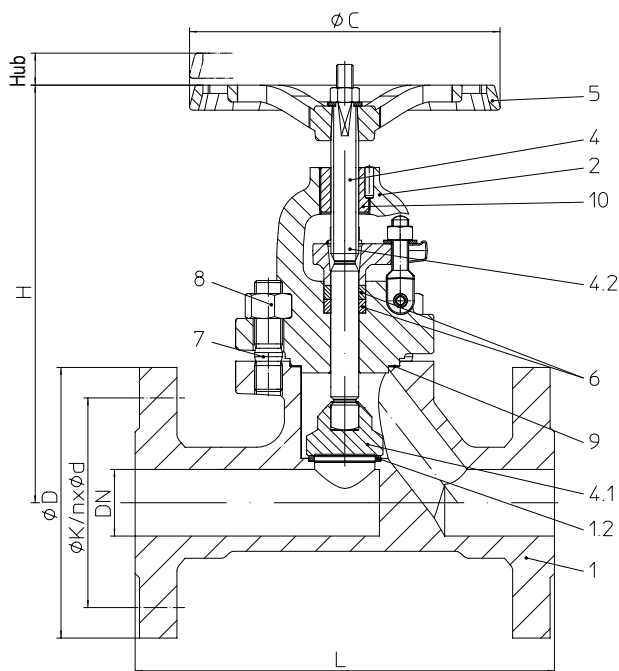
Fig. 006



Fig. 005

Merkmale:

- Bewährte Technik
- Kegel gehärtet/stelliert
- Sitz stelliert
- Spindel mit gerolltem Gewinde
- Schaft prägepoliert
- Hochwertige Stopfbuchspackung
- Bügelnuss mit Gewindebuchse
- Klappschrauben
- DN 10-50: Rückdichtung (bei DN65-100 optional)
- Deckeldichtung innen und außen gekammert

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Stopfbuchsabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
48.006...40	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40	PN63	1.0460	DN50
48.006...40	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81	PN63	1.7335	DN50
88.006...81	PN100-160	1.7335	DN50

Größere Nennweiten siehe Seite 3.

Option: nicht-steigendes Handrad (siehe Seite 6)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 46./48.006...40	Fig. 86./88.006...81
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
4	x (Baugruppe)	Spindereinheit		
4.1		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (prägepoliert)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)	
10		Gewindebuchse	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
L Ersatzteile				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558		Standard-Flanschmaße siehe Seite 19						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Abmessungen								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Zeta-Wert	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173								

Gewichte								
46./86.006	(kg)	--	--	--	--	--	--	26
48./88.006	(kg)	8,7	8,9	10,5	11,5	19	21	27

Größere Nennweiten siehe Seite 3.

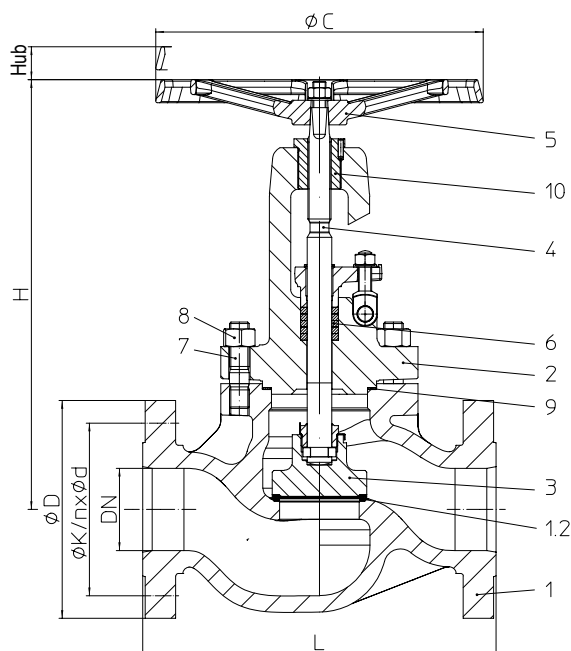
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Stopfbuchsabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahlguss)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.006...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.006...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 auf Anfrage.
Kleinere Nennweiten siehe Seite 2.

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 22)

Option: nicht-steigendes Handrad (siehe Seite 7)

Teileliste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.006...30	Fig. 86./87./88.006...89
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Kegel	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Spindel	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungssatz	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
10		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Ersatzteile				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558					Standard-Flanschmaße siehe Seite 19
L	(mm)	340	380	430	auf Anfrage

Abmessungen					
H	(mm)	470	492	523	auf Anfrage
ØC	(mm)	400	400	400	
Hub	(mm)	27	32	39	
Kvs-Wert	(m³/h)	71	122	162	
Zeta-Wert	--	5,65	4,39	6,08	
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173					

Gewichte					
36./86.006	(kg)	54	73	95	auf Anfrage
37./38.006	(kg)	64	85	111	
87./88.006	(kg)	64	85	111	
Kleinere Nennweiten siehe Seite 2.					

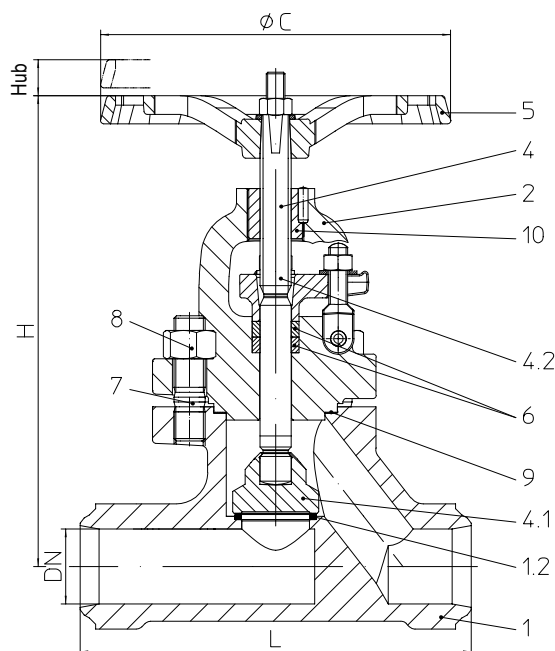
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Stopfbuchsabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.005...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.005...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.005...40	PN160	1.0460	DN10-50

86.005...80	PN63	1.5415	DN10-50
87.005...80	PN100	1.5415	DN10-50
88.005...80	PN160	1.5415	DN10-50
86.005...81	PN63	1.7335	DN10-50
87.005...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.005...81	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 5.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 19)

Option: nicht-steigendes Handrad (siehe Seite 8)

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 46./47./48.005...40	Fig. 86./87./88.005...80	Fig. 86./87./88.005...81
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21		
2		Bügeldeckel	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
4	x (Baugruppe)	Spindeleinheit			
4.1		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (prägepoliert)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)		
6	x	Packungsring	Reingraphit		
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		
10		Gewindebuchse	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
L Ersatzteile					

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Abmessungen								
H	(mm)	228	228	228	228	292	292	300
ØC	(mm)	180	180	180	180	225	225	225
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
Zeta-Wert	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173								

Gewichte								
46./47./48.005	(kg)	6,5	6,5	6,5	6,6	13,2	13,2	16,2
86./87./88.005								
Größere Nennweiten siehe Seite 5.								

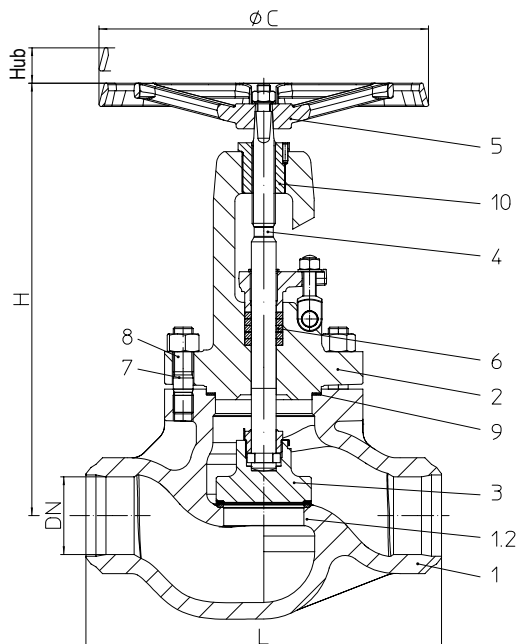
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Stopfbuchsabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahlguss)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.005...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.005...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.005...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.005...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.005...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.005...89	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 auf Anfrage.
Kleinere Nennweiten siehe Seite 4.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 19)

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 22)

Option: nicht-steigendes Handrad (siehe Seite 9)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.005...30	Fig. 86./87./88.005...89
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Kegel	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Spindel	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungssatz	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
10		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Ersatzteile				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982					
L	(mm)	340	380	430	auf Anfrage

Abmessungen					
H	(mm)	470	492	523	auf Anfrage
ØC	(mm)	400	400	400	
Hub	(mm)	27	32	39	
Kvs-Wert	(m³/h)	71	122	162	
Zeta-Wert	--	5,65	4,39	6,08	
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173					

Gewichte					
36./37./38.005 86./87./88.005	(kg)	50	71	91	auf Anfrage
Kleinere Nennweiten siehe Seite 4.					

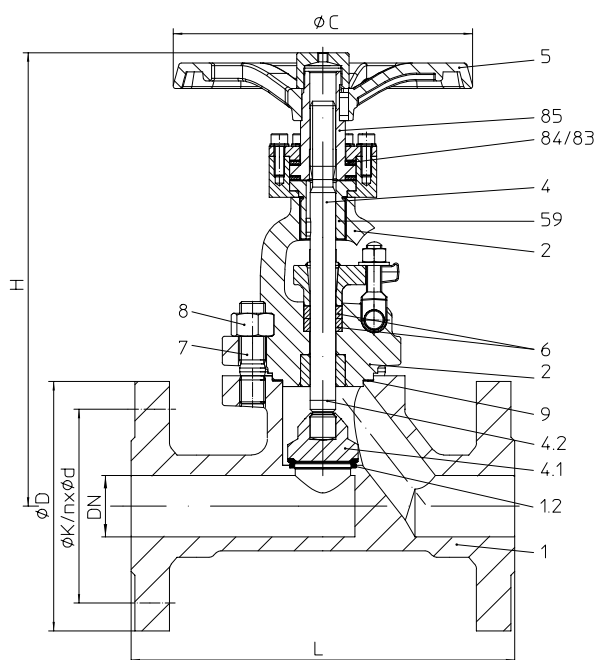
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Stopfbuchsabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
48.006...40...1	PN63-160	1.0460	DN10-40
46.006...40...1	PN63	1.0460	DN50
48.006...40...1	PN100-160	1.0460	DN50

88.006...81...1	PN63-160	1.7335	DN10-40
86.006...81...1	PN63	1.7335	DN50
88.006...81...1	PN100-160	1.7335	DN50

Größere Nennweiten siehe Seite 7.

Einfacher Umbau auf Anschluss F10 nach ISO 5210 Gruppe (Steckbuchse) B1

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 46./48.006...40...1	Fig. 86./88.006...81...1
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	13CrMo4-5, 1.7335	
4	x (Baugruppe)	Spindereinheit		
4.1		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (prägepoliert)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)
5		Handrad	EN-GJL-250, EN-JL1040 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)	
59		Verschraubung	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
83 / 84		Nadellager	St	
85		Gewindebuchse	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)	
L Ersatzteile				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558 Standard-Flanschmaße siehe Seite 19

L (mm)	210	210	230	230	260	260	300
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Abmessungen								
H (mm)	273	273	273	273	334	334	347	
ØC (mm)	180	180	180	180	225	225	225	
Hub (mm)	11	11	11	11	17	17	21	
Kvs-Wert (m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	
Zeta-Wert	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,98	9,16	

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/DE 2173

Gewichte								
46./86.006 ...1 (kg)	--	--	--	--	--	--	29	
48./88.006 ...1 (kg)	10,7	10,9	12,5	13,5	22	24	30	

Größere Nennweiten siehe Seite 7.

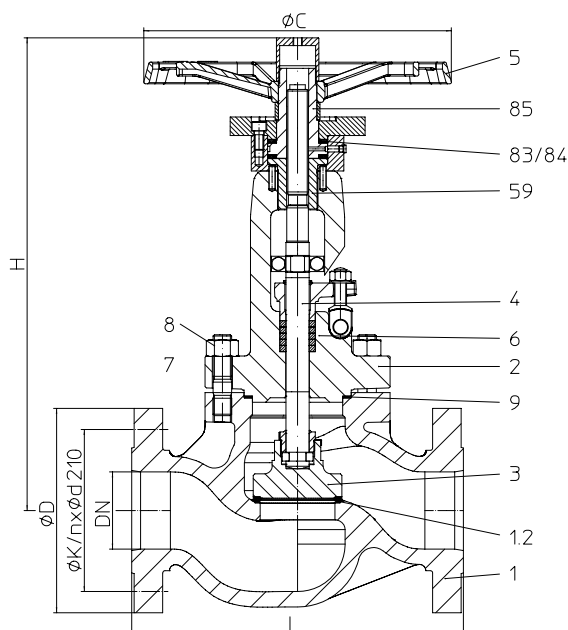
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Stopfbuchsabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahlguss)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.006...30...1	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.006...30...1	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.006...30...1	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.006...89...1	PN63	1.7357	DN65-100
87.006...89...1	PN100	1.7357	DN65-100
88.006...89...1	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 auf Anfrage.
Kleinere Nennweiten siehe Seite 6.

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 22)

Teileliste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.006...30...1	Fig. 86./87./88.006...89...1
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Kegel	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Spindel	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJL-250, EN-JL1040 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
59		Verschraubung	P250 GH, 1.0460	
83 / 84		Nadellager	St	
85	x	Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Ersatzteile				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558					Standard-Flanschmaße siehe Seite 19	
L	(mm)	340	380	430	auf Anfrage	

Abmessungen					
H	(mm)	562	584	613	auf Anfrage
ϕC	(mm)	400	400	400	
Hub	(mm)	27	32	39	
Kvs-Wert	(m ³ /h)	71	122	162	
Zeta-Wert	--	5,65	4,39	6,08	
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173					

Gewichte					
36./86.006	(kg)	65	84	106	auf Anfrage
37./38.006	(kg)	75	96	122	
87./88.006	(kg)				
Kleinere Nennweiten siehe Seite 6.					

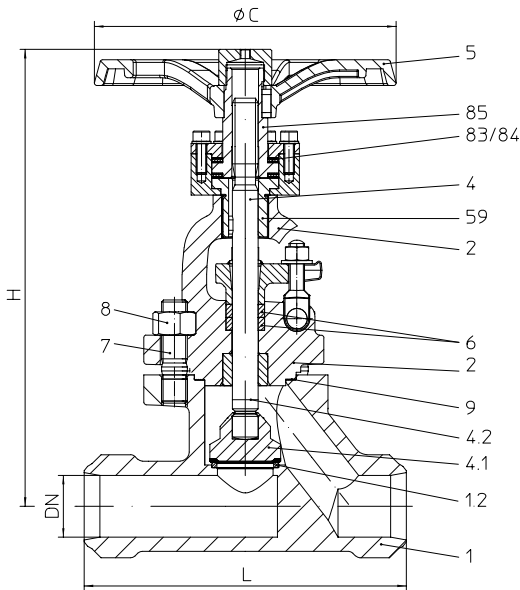
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Stopfbuchsabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.005...40...1	PN63	1.0460	DN10-50
47.005...40...1	PN100	1.0460	DN10-50
48.005...40...1	PN160	1.0460	DN10-50

86.005...80...1	PN63	1.5415	DN10-50
87.005...80...1	PN100	1.5415	DN10-50
88.005...80...1	PN160	1.5415	DN10-50
86.005...81...1	PN63	1.7335	DN10-50
87.005...81...1	PN100	1.7335	DN10-50
88.005...81...1	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 9.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 19)

Einfacher Umbau auf Anschluss F10 nach ISO 5210 Gruppe (Steckbuchse) B1

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 48.005...40...1	Fig. 88.005...80...1	Fig. 88.005...81...1
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21		
2		Bügeldeckel	13CrMo4-5, 1.7335		
4		Spindeleinheit			
4.1	x	Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4.2		Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (prägepoliert)	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJL-250, EN-JL1040 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)		
6	x	Packungsring	Reingraphit		
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		
59		Verschraubung	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
83 / 84		Nadellager	St		
85		Gewindebuchse	11SMn30+C, 1.0715+C (nitriert)		
		L Ersatzteile			

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Abmessungen									
	(mm)	273	273	273	273	334	334	347	
H	(mm)	180	180	180	180	225	225	225	
ØC	(mm)	11	11	11	11	17	17	21	
Hub	(mm)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	
Kvs-Wert	(m³/h)	--	2,19	4,58	6,24	8,43	3,52	6,89	9,16
Zeta-Wert	--								

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/DE 2173

Gewichte								
48.005 / 88.005...1	(kg)	8,5	8,5	8,5	8,5	16,2	16,2	19,2

Größere Nennweiten siehe Seite 9.

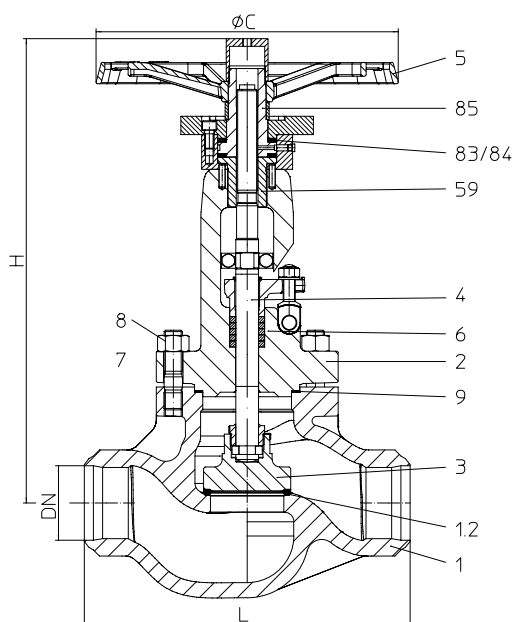
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Stopfbuchsabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahlguss)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.005...30...1	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.005...30...1	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.005...30...1	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.005...89...1	PN63	1.7357	DN65-100
87.005...89...1	PN100	1.7357	DN65-100
88.005...89...1	PN160	1.7357	DN65-100

DN125-150 auf Anfrage.
Kleinere Nennweiten siehe Seite 8.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 19)

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 22)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.005...30...1	Fig. 86./87./88.005...89...1
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2		Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3	x	Kegel	P250 GH, 1.0460 / Stellit 6	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4	x	Spindel	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT (prägepoliert)	
5		Handrad	EN-GJL-400-15, EN-JL1040 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
6	x	Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
59		Verschraubung	P250 GH, 1.0460	
83 / 84		Nadellager	St	
85	x	Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb-R490, CW710R-R490	
L Ersatzteile				

DN	65	80	100	125	150
----	----	----	-----	-----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982					
L	(mm)	340	380	430	auf Anfrage

Abmessungen					
H	(mm)	562	584	613	auf Anfrage
ØC	(mm)	400	400	400	
Hub	(mm)	27	32	39	
Kvs-Wert	(m³/h)	71	122	162	
Zeta-Wert	--	5,65	4,39	6,08	
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173					

Gewichte					
36./37./38.005 86./87./88.005	(kg)	61	82	102	auf Anfrage
Kleinere Nennweiten siehe Seite 8.					

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

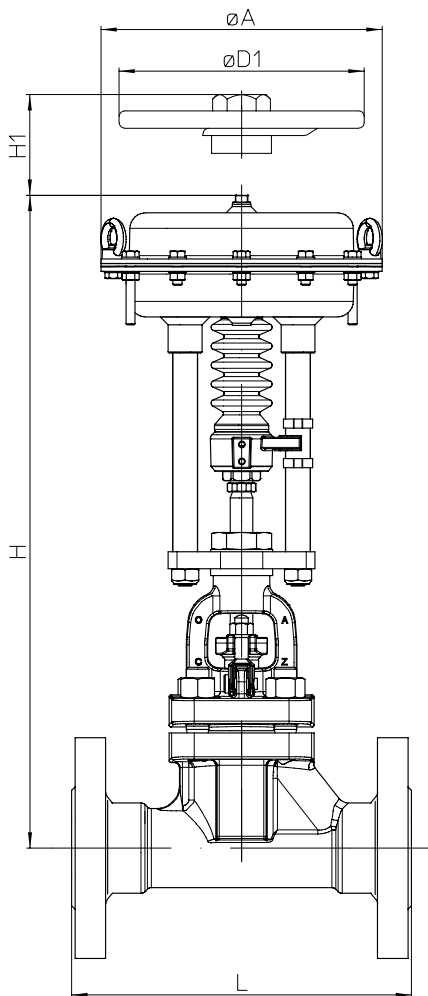
Absperrventil in Durchgangsform mit Stopfbuchsabdichtung mit pneumatischem Antrieb ARI-DP


Fig. 006

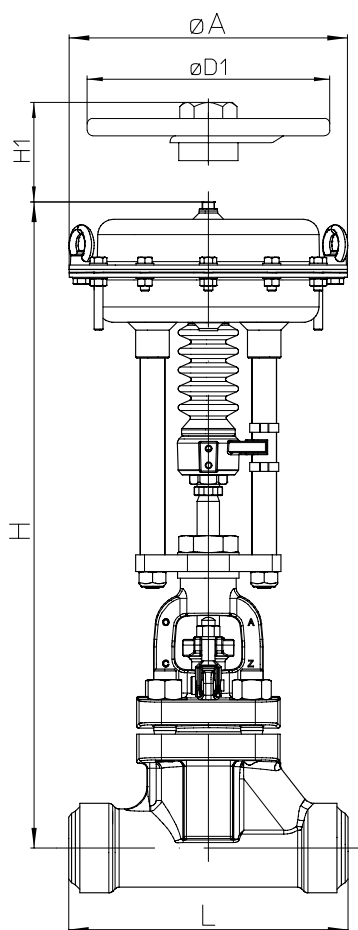


Fig. 005

Antriebsdaten		DP32	DP33	DP34
Ø A	(mm)	250	300	405
Membranfläche	(cm ²)	250	400	800
Ø D1	(mm)	225	300	400
H1	(mm)	270	284	442
Gewicht	(kg)	5		17

Weitere Technische Daten zum Antrieb: siehe Datenblatt ARI-DP.

Bauhöhen und Gewichte

DN				10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
DP32	Fig. 006	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	18	18,2	19,8	20,8	--	--	--	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	515	515	515	515	--	--	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	15,7	15,7	15,7	15,9	--	--	--	--	--	--	--	--
DP33	Fig. 006	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	24	24,2	25,8	26,8	35	37	42,5	--	--	--	--	--
	Fig. 005	H	(mm)	568	568	568	568	629	629	642	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	21,7	21,7	21,7	21,9	29,2	29,2	31,7	--	--	--	--	--
DP34	Fig. 006	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751	auf Anfrage				
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	65	67	72,5					
	Fig. 005	H	(mm)	--	--	--	--	738	738	751					
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	59,2	59,2	61,7					


Fig. 006: Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558


Standard-Flanschmaße siehe Seite 19

Fig. 005: Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982

Armaturen mit Schweißenden siehe Seite 19

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.


DN					10	15	20	25	
Kvs-Wert					(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6
max. Differenzdruck ¹⁾					(bar)	2	2	2	2
Hub					(mm)	11	11	11	11
DP32 250 cm² Feder schließt  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2-3,3	erforderlicher Stelldruck (bar) ²⁾	4,5	(bar)	40	40	40	40


DN					10	15	20	25	
Kvs-Wert					(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6
max. Differenzdruck ¹⁾					(bar)	2	2	2	2
Hub					(mm)	11	11	11	11
DP32 250 cm² Stelldruck schließt  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ²⁾	4,5		(bar)	40	40	40	40	
		6		(bar)	60	60	60	60	

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

²⁾ max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.


DN		10	15	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
max. Differenzdruck ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21
DP33 400 cm² Feder schließt  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)							
	2,3-3,7 erforderlicher Stelldruck (bar) 4,5 (bar)	60	60	60	60	25	25	20


DN		10	15	20	25	32	40	50		
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33		
max. Differenzdruck ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2		
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21		
DP33 400 cm² Stelldruck schließt  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar)	4,5	(bar)	60	60	60	60	25	25	20
		6	(bar)	80	80	80	80	40	40	35

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

²⁾ max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Kvs-Wert				(m³/h)	21,8	24,2	33	auf Anfrage				
max. Differenzdruck ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Hub				(mm)	17	17	21					
 <p>DP34 800 cm² Feder schließt (durch Feder ausfahrend)</p>	Federbereich (bar)	2,4-3,6	erforderlicher Stelldruck (bar) ²⁾	4,5	(bar)	60	60					

DN				32	40	50	65	80	100	125	150	
Kvs-Wert				(m³/h)	21,8	24,2	33	auf Anfrage				
max. Differenzdruck ¹⁾				(bar)	2	2	2					
Hub				(mm)	17	17	21					
 <p>DP34 800 cm² Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)</p>	erforderlicher Stelldruck (bar) ²⁾	4,5	(bar)	65	65	60						
		6	(bar)	80	80	70						

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

²⁾ max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

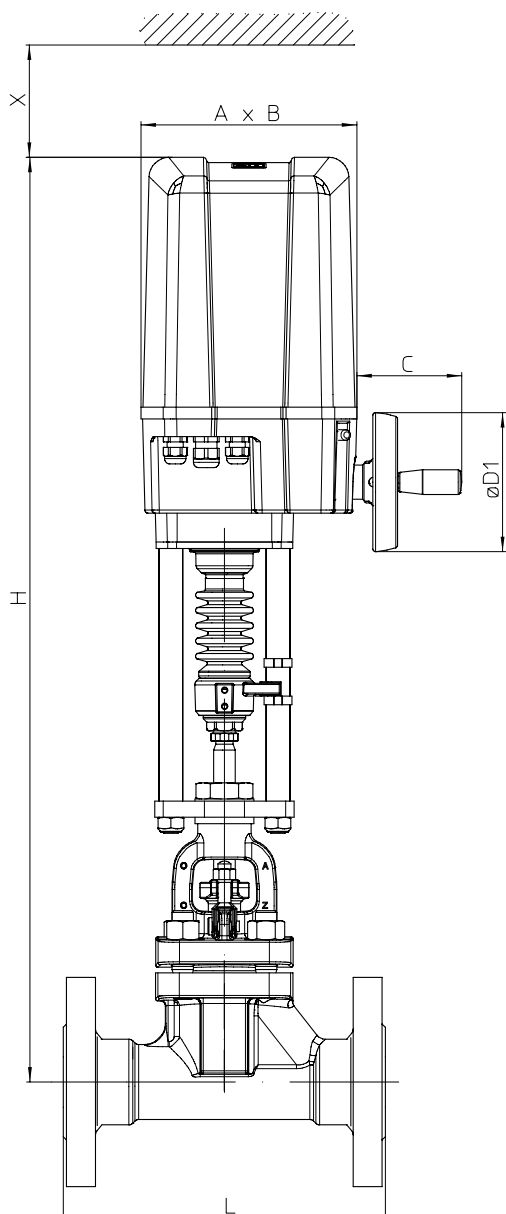
Absperrventil in Durchgangsform mit Stopfbuchsabdichtung mit elektrischem Antrieb ARI-PREMIO / PREMIO-Plus 2G


Fig. 006

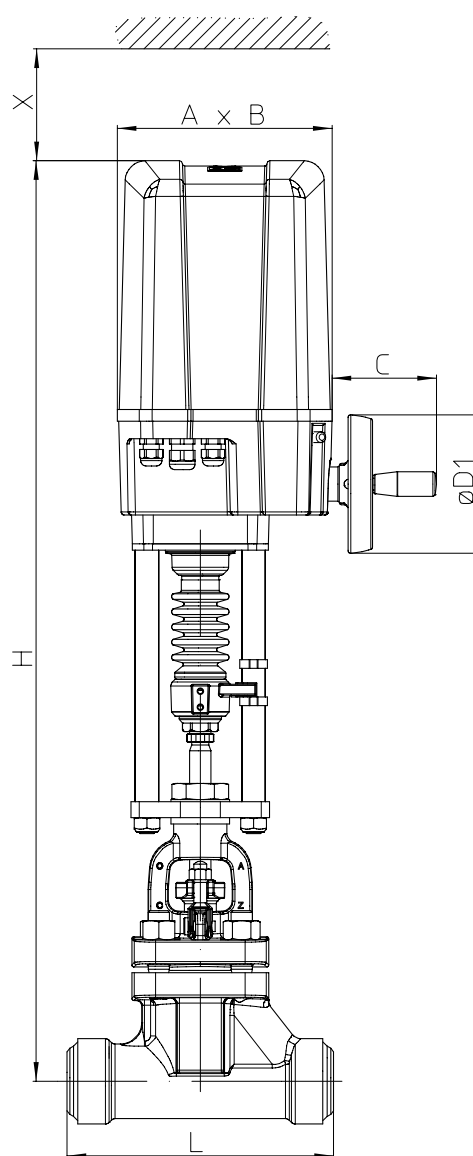


Fig. 005

Antriebsdaten		5 kN	12 - 15 kN
A	(mm)	171	210
B	(mm)	156	184
C	(mm)	50	90
Ø D1	(mm)	90	130
X	(mm)	150	200

Weitere Technische Daten zum Antrieb: siehe Datenblatt ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G

Bauhöhen und Gewichte

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Fig. 006	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--	--	
	5 kN	PN63-160	(kg)	15	15,2	16,8	17,8	--	--	--	--	--	--	--	
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	auf Anfrage					
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	19,5	19,7	21,3	22,3	30,5	32,5	38					
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558													Standard-Flanschmaße siehe Seite 19		
Fig. 005	H	(mm)	651	651	651	651	--	--	--	--	--	--	--	--	
	5 kN	PN63-160	(kg)	12,7	12,7	12,7	12,9	--	--	--	--	--	--	--	
	H	(mm)	801	801	801	801	851	851	864	auf Anfrage					
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	17,2	17,2	17,2	17,4	24,7	24,7	27,2					
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982													Armaturen mit Schweißenden siehe Seite 19		

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	auf Anfrage					
max. Differenzdruck ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
5 kN	Schließdruck	(bar)	30	30	30	30								
	Stellzeit	(s)	29	29	29	29								
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38											
12 kN	Schließdruck	(bar)	60	60	60	60	50	50						40
	Stellzeit	(s)	29	29	29	29	45	45						45
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38											
15 kN	Schließdruck	(bar)	70	70	70	70	60	60						50
	Stellzeit	(s)	29	29	29	29	45	45						45
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38											

Weitere Stellgeschwindigkeiten: siehe Datenblatt ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G.

Stellzeit [s]=	$\frac{\text{Hub [mm]}}{\text{Stellgeschwindigkeit [mm/s]}}$
-----------------------	--

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

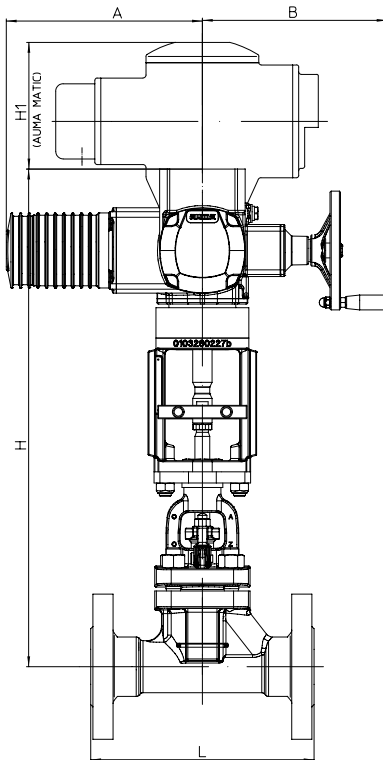
Absperrventil in Durchgangsform mit Stopfbuchsabdichtung mit elektrischem Antrieb AUMA


Fig. 006

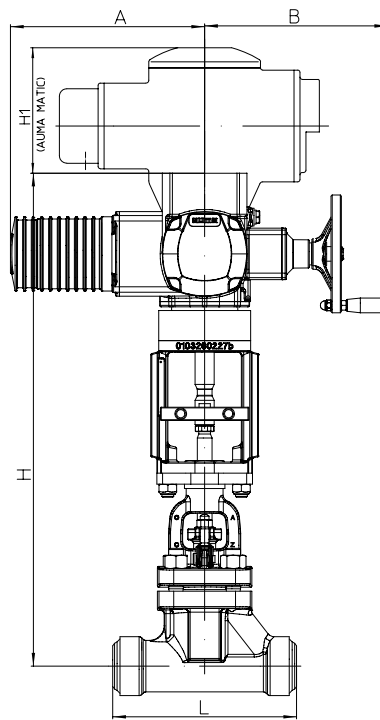


Fig. 005

 Anschluss
ISO 5210
Gruppe A

Antriebsdaten		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Versorgungsspannung: 400V 50Hz 3~ (andere Spannungen auf Anfrage) Weitere Technische Daten zum Antrieb siehe Leistungsliste.			

Bauhöhen und Gewichte

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Fig. 006	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	27,9	28,1	29,7	30,7	39	41	46,5	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	auf Anfrage			
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42				
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558									Standard-Flanschmaße siehe Seite 19				

Fig. 005	H	(mm)	707	707	707	707	758	758	771	--	--	--	--
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	25,6	25,6	25,6	25,8	33,2	33,2	35,7	--	--	--
	H	(mm)	--	--	--	--	770	770	783	auf Anfrage			
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2				
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982									Armaturen mit Schweißenden siehe Seite 19				

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.

DN		10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33	auf Anfrage					
max. Differenzdruck ¹⁾	(bar)	2	2	2	2	2	2	2						
Hub	(mm)	11	11	11	11	17	17	21						
SA 07.6 Abtrieb Form A TR 26 x 5 - LH	Schließdruck	(bar)	160	160	160	160	80	80						80
	Drehmoment	(Nm)	60	60	60	60	60	60						60
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	8	8	8	8	13	13						15
	Abtriebsdrehzahl	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16						16
SA 10.2 Abtrieb Form A TR 26 x 5 - LH	Schließdruck	(bar)					160	160						160
	Drehmoment	(Nm)					100	100						120
	Stellzeit (50 Hz)	(s)					13	13						15
	Abtriebsdrehzahl	(min ⁻¹)					16	16	16					

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

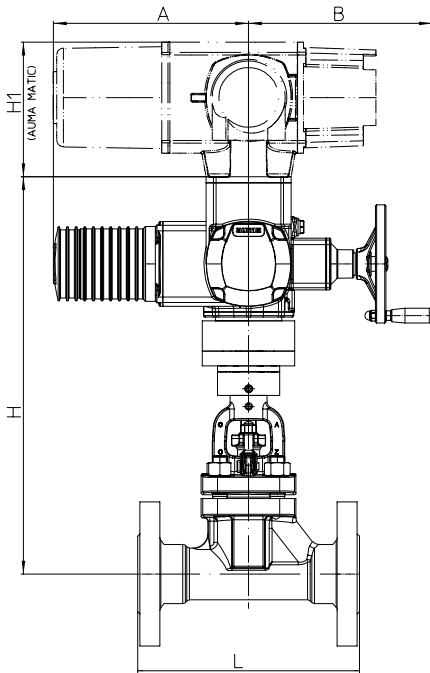
Absperrventil in Durchgangsform mit Stopfbuchsabdichtung mit elektrischem Antrieb AUMA


Fig. 006

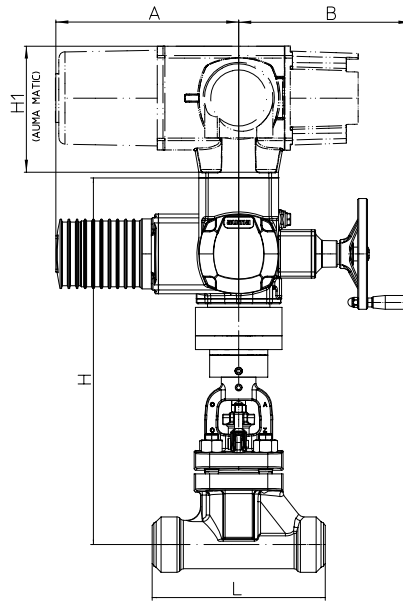


Fig. 005

Anschluss F10
nach ISO 5210
Gruppe (Steckbuche) B1

Antriebsdaten		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	

Versorgungsspannung: 400V 50Hz 3~ (andere Spannungen auf Anfrage)
Weitere Technische Daten zum Antrieb siehe Leistungsliste.

Bauhöhen und Gewichte

DN				10	15	20	25	32	40	50
Fig. 006	H		(mm)	466	466	466	466	520	520	535
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	20,7	20,9	22,5	23,5	42	44	50
	H		(mm)	--	--	--	--	520	520	535
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	43	42	50,5
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558								Standard-Flanschmaße siehe Seite 19		

Fig. 005	H		(mm)	466	466	466	466	520	520	535
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	18,5	18,5	18,5	18,6	26,2	26,2	29,2
	H		(mm)	--	--	--	--	520	520	535
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	37,2	37,2	39,7
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982								Armaturen mit Schweißenden siehe Seite 19		

Größere Nennweiten siehe Seite 18

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P₂ = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.

DN			10	15	20	25	32	40	50
Kvs-Wert		(m ³ /h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
max. Differenzdruck ¹⁾		(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub		(mm)	11	11	11	11	17	17	21
SA 07.6 Abtrieb Form B1	Schließdruck	(bar)	160	160	160	160	80	80	80
	Drehmoment	(Nm)	60	60	60	60	60	60	60
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	21	21	21	21	32	32	39
	Abtriebsdrehzahl	(min ⁻¹)	16	16	16	16	16	16	16
SA 10.2 Abtrieb Form B1	Schließdruck	(bar)					160	160	160
	Drehmoment	(Nm)					100	100	120
	Stellzeit (50 Hz)	(s)					32	32	39
	Abtriebsdrehzahl	(min ⁻¹)					16	16	16

Größere Nennweiten siehe Seite 18

¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

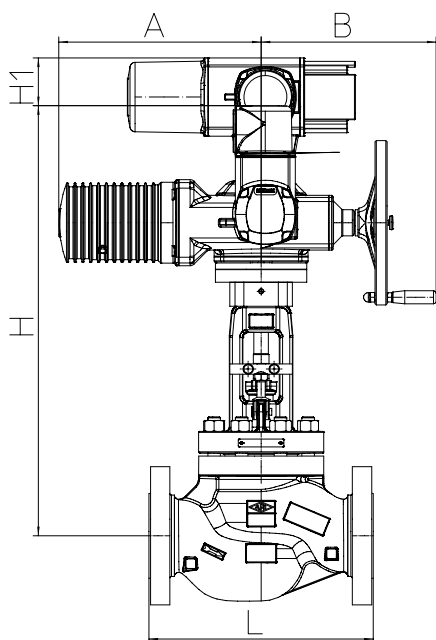
Absperrventil in Durchgangsform mit Stopfbuchsabdichtung mit elektrischem Antrieb AUMA


Fig. 006

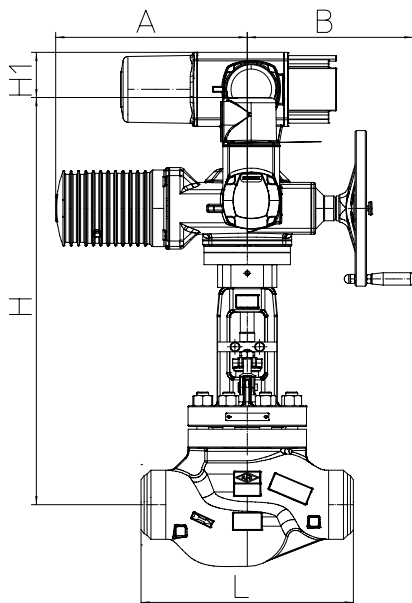


Fig. 005

 Anschluss F14
 nach ISO 5210
 Gruppe (Steckbuchse) B1

Antriebsdaten		SA 14.2
A	(mm)	389
B	(mm)	336
H1 (AUMATIC AC)	(mm)	90

Versorgungsspannung: 400V 50Hz 3~
 (andere Spannungen auf Anfrage)
 Weitere Technische Daten zum Antrieb siehe Leistungsliste.

Bauhöhen und Gewichte

DN			65	80	100	
Fig. 006	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63	(kg)	108	127	149
		PN100-160	(kg)	118	139	165
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558			Standard-Flanschmaße siehe Seite 19			
Fig. 005	H	(mm)	780	800	830	
	SA 14.2	PN63-160	(kg)	104	125	145
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982			Armaturen mit Schweißenden siehe Seite 19			
Kleinere Nennweiten siehe Seite 17						

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P₂ = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 20.

DN		65	80	100	
Kvs-Wert	(m ³ /h)	71	122	162	
max. Differenzdruck ¹⁾	(bar)	2	2	2	
Hub	(mm)	27	32	39	
SA 14.2 Abtrieb Form B1	Schließdruck	(bar)	110	70	44
	Drehmoment	(Nm)	200	200	200
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	33	40	49
	Abtriebsdrehzahl	(min ⁻¹)	16	16	16

Kleinere Nennweiten siehe Seite 17

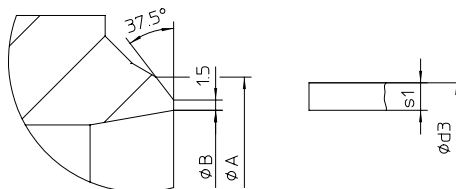
¹⁾ max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Standard-Flanschmaße													Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B1		
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250	auf Anfrage		
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26			
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265			
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30			
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265			
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210			
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30			

Armaturen mit Schweißenden

L = Baulänge

Kantenversatz nach DIN EN 25817

 $\text{Ød3} / \text{s1} = \text{zugehörige Rohrabmessung}$


DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
----	--	--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Schweißenden nach DIN EN 12627

L		(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430	auf Anfrage		
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5			
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5			
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117			
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3	98,3			
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3			
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8			

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982.

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2

16Mo3, 1.5415 nach DIN EN 10222-2

13CrMo4-5, 1.7335 nach DIN EN 10222-2

GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213

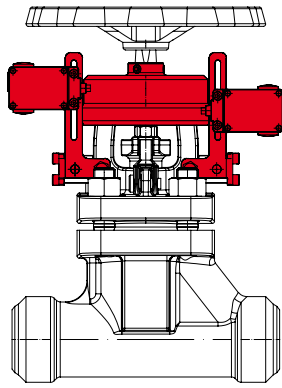
G17CrMo5-5, 1.7357 nach DIN EN 10213

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

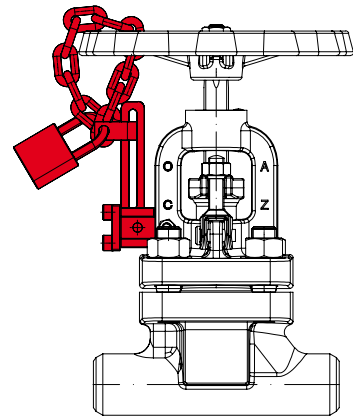
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.0619+N	PN 63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38
	PN 100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60
	PN 160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95

nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

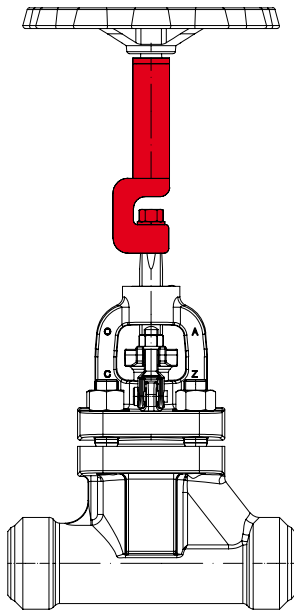
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	540°C	550°C
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14	--	--
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22	--	--
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35	--	--
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	20	15
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	31	24
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	46	35
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23	--	--
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37	--	--
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59	--	--



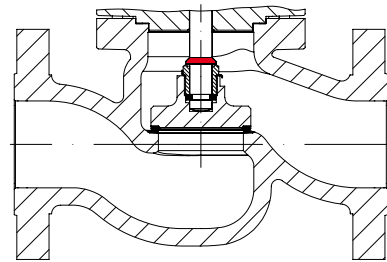
Endschalter, mechanisch
(Sonder-Endschalter auf Anfrage)



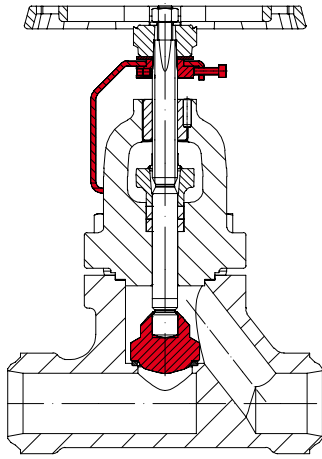
Manipulationssichere Handrad-Arretierung



Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)

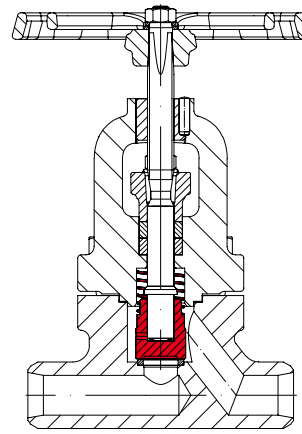


DN65-100: Rückdichtung (bei voll geöffnetem Ventil)
DN10-50: standard



DN10-50: Regulierkegel mit Anzeigevorrichtung und Feststellvorrichtung
(max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)

DN65-100: auf Anfrage

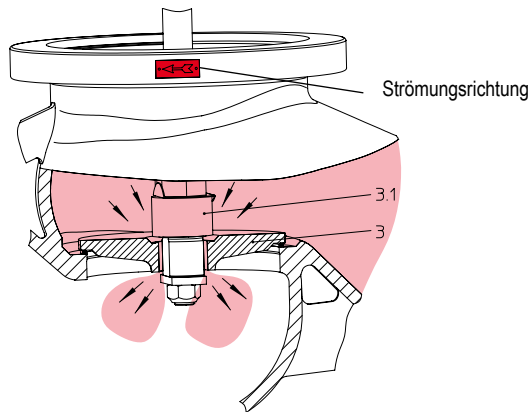


DN10-50: Loser Kegel mit Rückstellfeder

DN65-100: auf Anfrage

Ansprechdruck 0,15 bar

Durchflusswerte (Kvs und Zeta) siehe Datenblatt „Rückschlagventile“.



Entlastungskegel

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.

Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt.

Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umföhrungsleitung (oder andere konstruktive Ausföhrungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

DN		65	80	100	125	150
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	110	70	44	auf Anfrage	

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausföhrungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 46.006; Nenndruck PN63; Nennweite DN50; Regulierkegel mit Anzeigevorrichtung und Feststellvorrichtung.



Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com