

多种多样的ARI产品

控制



控制阀
STEVI® Pro
(422/462, 470/471 系列)



STEVI® Vario
(448/449 系列)



STEVI® Smart
(423/463, 425/426,
440/441, 450/451 系列)



自力式控制阀
PREDU® / PREDEX® / PRESO® / TEMPTROL®

截断



三偏心工艺蝶阀
ZETRIX®



蝶阀
ZIVA®



波纹管截止阀
FABA® Plus, FABA® Supra I/C



石墨密封截止阀
STOBU®

安全



安全阀 (DIN)
SAFE



安全阀
SAFE TCP



安全阀 (API 526)
ARI-REYCO™



安全阀 (ANSI)
ARI-REYCO™ RL-系列

蒸汽疏水



蒸汽疏水阀 CONA® (机械式浮球/
热静力双金属式和膜盒式/热动力
式), 疏水阀监测系统
CONA® Control



管束
CODI® 应用于蒸汽分配和冷
凝水收集



CONA® "All-in-One" 一体化疏水阀
站技术
(包括截止阀、内置过滤器、止回
阀、排污阀)



机械式冷凝水回收泵
CONLIFT®, CONA® P

蒸汽是如何产生的

生产过程中所需的饱和蒸汽是采用传统的蒸汽锅炉产生的。ARI产品组合包括各种锅炉连接阀,例如安全阀、排污阀和截止阀。多家领先的锅炉制造商已经使用ARI阀门,并信任ARI产品的可靠性和高质量。

蒸汽锅炉房是ARI-Armaturen的世界。ARI-Armaturen制造的控制阀、减压阀和机械式温度控制器用于在加热的模式下运行锅炉给水箱并控制锅炉给水。

ARI阀门还有另一个优势:ARI系统组件的可用性,例如混合冷却器(配有所有连接阀)、

组装式冷凝水回收系统、取样冷却器和汽水分离器。从我们的“一站式”理念中获益,为您的蒸汽工厂提供所需的一切。

获益于多样化的ARI产品。
如需更多资料,请与我们联系!

您在轮胎行业 强有力的合作伙伴



STEVI®
控制阀



FABA®
截止阀



ZETRIX®
三偏心工艺蝶阀



SAFE
安全阀



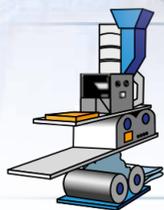
CONA®
蒸汽疏水阀



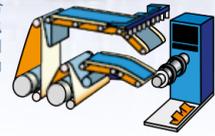
CONLIFT®
冷凝水回收泵

轮胎生产中阀门专业知识

为您特别定制的**ARI**解决方案。



准备工序 - 橡胶混合物由天然橡胶、二氧化硅和各种化学添加剂制成，以及生产帘子线和钢丝圈。



成型工序 - 各个独立的零部件在轮胎成型鼓上被使用以形成胎胚子（绿色轮胎）。



硫化工序 - 胎胚在高达 22 bar 的压力下，在平板硫化机中进行硫化。

轮胎是如何制成的

轮胎的制造需要不同压力等级的饱和蒸汽。根据轮胎类型，可以提供高达 22 bar 的压力（温度：~220°C）。在准备橡胶混合物并将各部件形成胚件后，轮胎制作过程的最后一步就是在轮胎硫化机中进行硫化。

硫化机有三种蒸汽加压区。外温加热在大约 16 bar / ~204°C 的最大蒸汽压力下持续进行，而内温加热在高达 19 bar / ~212°C 时进行。胎冠在第三个工艺阶段硫化。橡胶胶囊将胎胚置于模具的中间，从最初提供的 0.5 bar / ~111°C 的压力，逐渐增加到约 3 bar / ~143°C。

ARI-Armaturen控制阀能适用于不同压力和温度的控制任务，例如STEVI® Smart、STEVI® Vario和STEVI® Pro系列。特殊的控制装置专门用于大压差，可以实现持久而精确的控制。汽车轮胎需要经过大约 12 分钟的加热，而卡车轮胎必须加热长达一个小时。



STEVI® 控制阀

功能强大的多样性控制阀

- 50:1 可调范围，实现高精度和高性能
- 多样性：多达6种可缩减Cv / Kvs值
- 低噪音：多孔式阀塞（选配）
- 安全性：防脱落阀杆
- 安全性：轴导向阀塞
- 安全性：双层不锈钢波纹管密封（选配）
- 长寿命：精确阀杆导向
- 公称口径：DN15 - DN500
- 公称压力：PN16 - PN40 / ANSI150 / ANSI300
- 用于硫化设备的压力和温度控制



FABA® 截止阀

从我们 100% 严密封的成熟技术中获益！

- 可靠密封：“刮除效应”（阀门关闭时，锥型阀座的圆锥形状自动清除表面沉积物）
- 可靠密封：圆锥/锥形阀塞（显著增加阀座关闭压力和使用寿命）
- 可靠密封：细牙螺纹阀杆（增加阀座关闭力）
- 密封测试：所有的阀门最后全部使用空气测试（泄漏等级符合DIN EN 12266 A级或者DIN 3230 1级标准）
- 公称口径：DN15 - DN400
- 公称压力：PN6 - PN40 / ANSI150 和 300
- 用于蒸汽和冷凝水的密封截止阀



ZETRIX® 三偏心工艺蝶阀

可靠密封-即使在恶劣的工业环境中

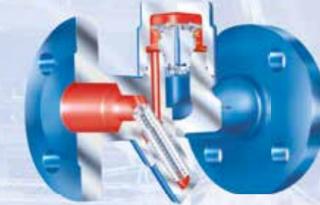
- 三偏心阀塞设计保证以最小的操作力实现最大的闭合力
- “智能”密封圈-闭合力均匀，密封圈自校准，自由浮动在密封面上
- 设计：阀体按照EN 12516、ASME B16.34和API 609标准
- 设计：金属密封
- 安全性：密封等级符合EN 12266, API 598和API 6D（双向）中的A级
- 耐久性：司太立堆焊阀座确保其长寿命和免维护
- 公称口径：DN80-1200/3"至48"
- 公称压力：PN10 - 40, Class 150, Class 300 / 600
- 三偏心设计-应对具有挑战性的工况！



SAFE 安全阀

全启式安全阀

- 用于保护蒸汽和热水锅炉、管道和压力容器
- 型式测试符合DIN EN ISO 4126、VdTÜV 100、TRD 421/721和AD2000-A2
- 零泄漏和延长使用寿命——得益于创新的SHR 优质软密封，适用于高达 220°C 的蒸汽和热水（可选）。型式测试符合VdTÜV 100(TÜV Nord)
- 不锈钢波纹管标配平衡活塞和保护环，可靠性更高
- 材质：EN-JL1040, EN-JS1049（高达DN250），1.0619, 1.4408
- 公称口径：DN15 - DN250
- 公称压力：PN16 - PN40



CONA® 蒸汽疏水阀

膜盒式热静力疏水阀

- 高效率，快速响应，精密控制特性
- 由于在启动和运行期间排空气而获得最佳性能
- 内置过滤器或外置过滤器
- 双重功能：CONA® M蒸汽疏水阀具有集成的止回保护功能
- 坚固耐用：耐水锤，不受天气影响（热腔效应）
- 公称口径：DN15 至 50 / 1/2"-2"
- 公称压力：PN16 至 PN40 / ANSI150 至 ANSI300



CONLIFT® 冷凝水回收泵

机械式冷凝水回收泵，用于将热冷凝水泵送到更高的压力水平

- 泵的排量高，具有高输送率和独立自动模式
- 经济高效：维护少
- 易于操作：所有公称直径仅使用同一种控制单元
- 坚固耐用：所有内件均由耐腐蚀不锈钢制成
- 可以在任何条件下（从真空到高温）去除冷凝水，确保安全性和灵活性
- DN25 至 DN80 // PN16
- 用于使用动力介质泵送冷凝水，例如蒸汽、饱和蒸汽或空气